Импульсный источник питания для ПЭО, МДО — СПТТ-600-40

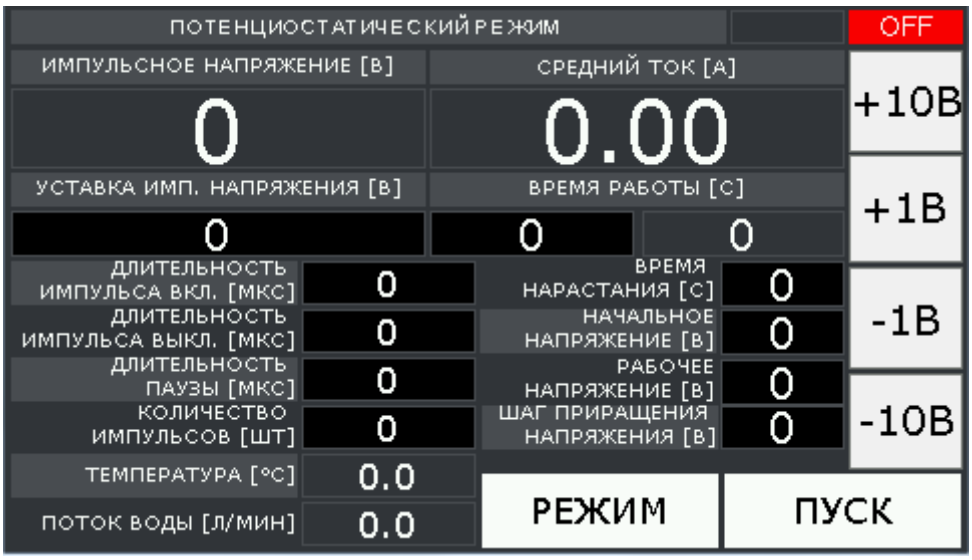
Импульсный источник питания предназначен для технологий получения покрытий (ПЭО,МДО) на титановых сплавах плазменным электролитическим оксидированием.

Технические параметры источника питания микродугового оксидирования

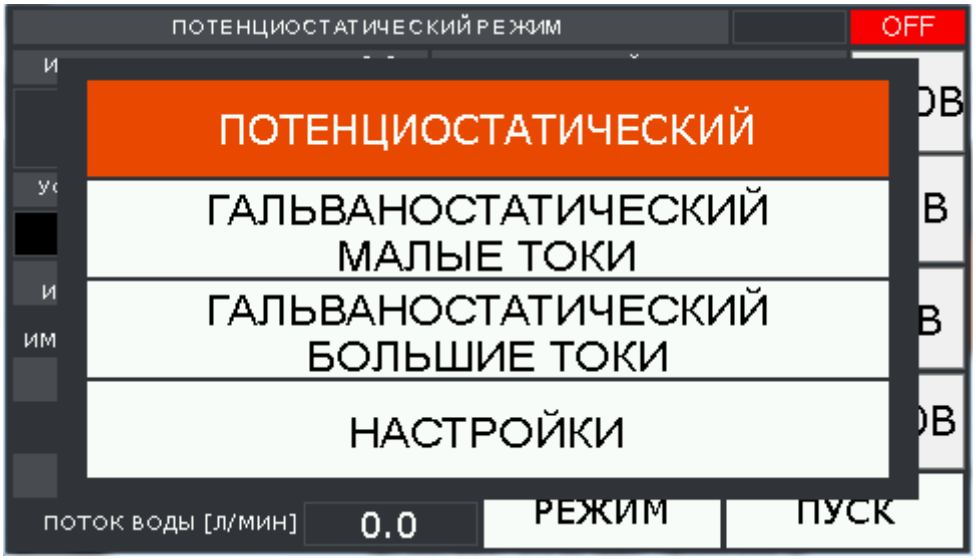
Технические параметры	**Значение параметров**
Выходное напряжение	5 – 600 В
Шаг уставки напряжения	1 В
Стабилизация напряжения	есть
Выходной ток	0,1 – 40 А
Диапазоны выходного тока	0,5 А; 2 А; 5 А; 10 А; 20 А; 40 А
Выбор диапазона	автоматический
Шаг уставки тока (в диапазонах 0,1 – 5 А), А	0,01
Шаг уставки тока (в диапазонах 5 – 40 А), А	0,1
Стабилизация тока	есть
Точность измерения и поддержания тока и напряжения в процентах от заданного значения	не более 5 %
Коэффициент пульсаций выходного тока	не более 5 %
Режимы работы	потенциостатический; гальваностатический (малые токи); гальваностатический (большие токи);
Импульсный режим	
Форма импульса	прямоугольная
Длительность импульса	100 мкс – 1 с
Шаг уставки длительности импульса	50 мкс
Частота следования импульсов	1 – 2000 Гц
Шаг уставки частоты следования импульсов	1 Гц
Визуализация импульса тока	монитор

Режим работы	циклический, импульсный
Длительность цикла	1 мс – 2 с
Задание скорости нарастания напряжения, тока	есть
Дистанционное (внешнее) управление	программное обеспечение
Сопротивление изоляции устройства «выход – корпус»	не менее 10 МОм
Степень защищённости в корпусе	не ниже IP54
Тип охлаждения	принудительное воздушное
Питание от сети 50 Гц	380/220В± 10%
Максимальная потребляемая мощность	35 кВт
Тип источника	инверторный
Масса источника питания	не более 200 кг
Габаритные размеры источника питания ВхШхГ	не более 1500х1000х700 мм

Интерфейс панели оператора источника питания для МДО



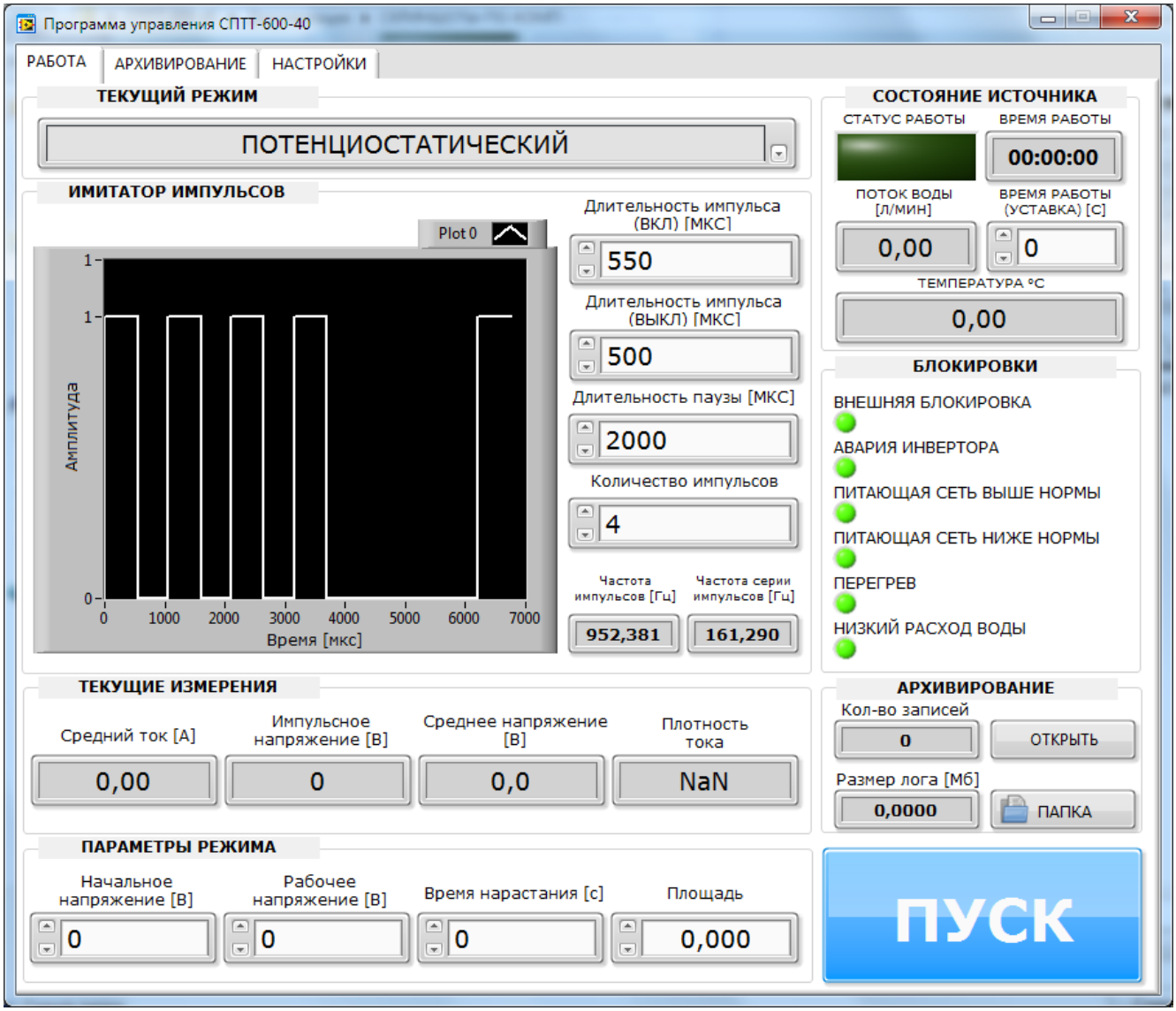
Экран потенциостатического режима источника питания МДО



Экран выбора режимов источника питания МДО

Программное обеспечение источника питания для микродугового оксидирования (МДО)

Программное обеспечение СПТТ-600-40 осуществляет контроль и управление за параметрами техпроцесса МДО, ПЭО, а также архивирование всех данных (измерения, режимы работы, уставки, состояние установки, косвенные измерения технологического процесса).



Программа управления СПТТ-600-40 для ПЭО, МДО